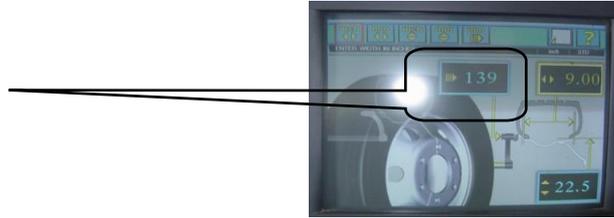
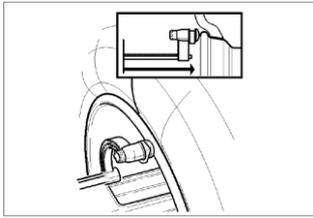


◆ 휠 데이터 입력방법

가. 아래와 같이 거리자를 림의 바란스 납 부착 위치까지 잡아 당겨 약 2 초를 기다리면  
거리가 자동으로 측정된다. 이때, 거리자는 원 위치 시킨다.



나. 키보드에서 를 두번 눌러 림 폭 측정 박스 에 노란색이 되도록 한다.

키보드에서 를 눌러 해당 림 폭을 입력한다.(6.00/6.75/7.50/8.25/9.00)



다. 키보드에서 를 두번 눌러 림 직경 측정 박스 에 노란색이 되도록 한다.

키보드에서 를 눌러 해당 림의 직경을 입력한다. ( 17.5 /19.5/20.0/22.5)



라. 키보드에서 를 두번 누르고 START 버튼을 눌러 휠바란스를 측정한다.

바란스 장비의 회전이 멈추면 안쪽/바깥쪽 휠의 언바란스 양이 측정된다.

안쪽과 바깥쪽 림에 측정된 바란스 그래프를 취부하고 다시 SPIN 버튼을 눌러 “ 0” 를 확인한다.



(제로 바란스)

◆ 주의 사항

대형 타이어 밸런스 측정시 항상 트럭 밸런스 프로그램 상태에서 측정한다.  
 만일 소형 밸런스 화면에서 측정하면 회전 속도가 너무 빨라 장비 고장 원인이 됨



\*\*\*\* 만일 소형 타이어 프로그램으로 변경되어 있을 경우 키 보드에서 ◀ ▶ 를 이용하여  을 눌러 트럭 밸런스 프로그램으로 변경하여 사용한다.



◆ 제로 칼리브레이션 방법

가. 정상적으로 휠 제원을 입력하고 1 차 회전하여 밸런스를 체크한다.  
 나. 체크된 그램수에 관계없이 키보드를 이용하여 칼리브레이션 프로그램으로 들어간다.



다. START 를 눌러 1 차 회전을 시킨다.  
 라. 아래 사진과 같이 안쪽에 300 그램 납 모양과 위치가 표시된다.



12 시 방향에 300 그램 칼리브레이션 납 취부

키보드에서 “ SPIN ”

마. 회전이 멈추면 바깥에 300 그램 납 모양과 위치가 표시된다. 같은 방법으로 안쪽 납을 탈거하고 바깥의 정 위치에 300 그램을 취부하고 키보드에서 SPIN 버튼을 누른다.

바. 정상적으로 제로 칼리브레이션이 완료되면 정상적인 그램수가 표시된다.  
 이때, 측정된 그램수를 안쪽/바깥쪽에 취부하고 SPIN 을 눌러 “ 제로 밸런스 ” 가 측정 되는지 확인한다.

에러	에러 내용	조치 사항
Err 1	캘리브레이션(0점 조정) 에러	캘리브레이션 다시 실시
Err 3	캘리브레이션(0점 조정) 절차의 에러	캘리브레이션 납을 확인하고 다시 실시
Err 4	센서 캘리브레이션 에러	센서 캘리브레이션 다시 실시
Err 5	알미늄 휠 데이터 입력 오류	거리, 직경, 폭을 정확히 입력 한다.
Err 6	OPT(매취마운팅 기능) 절차상 오류	OPT 를 다시 실시
Err 7	바란스 납 취부 프로그램 선택 오류	정확한 바란스 취부 프로그램을 선택한다
Err 9	언 바란스양 과다 (소:999,대:1990g)	타이어 클램프 상태 및 림/타이어 조립 상태 체크한다
Err 10	(1) 거리자가 홈포지션(원 위치)에 있어야 함 (2) 자동 입력 센서 불량 또는 케이블이 늘어남	거리자를 원 위치에 놓고 전원을 껐다가 켜다. 휠 데이터를 수동으로 입력한다
Err 20	캘리브레이션 과정에 센서 위치 불량	센서 조정 후 캘리브레이션 다시 실시
Err 23	ALU P 시행 프로그램 절차 불량	절차를 정확하게 다시 실시하세요
Err 27	스타트 후 스톱 시간이 초과 됨	프라임메카닉스에 연락 (02-476-8330)
Err 28	엔코더(위치 감지 센서) 에러	프라임메카닉스에 연락 (02-476-8330)
Err 30	스타트를 했는데 돌아가지 않는다	프라임메카닉스에 연락 (02-476-8330)
Err Rot	홈포지션 위치 찾지 못함	에러메세지가 사라질때까지 휠샤프트를 손으로 돌린다.

-- 끝 --